



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8 J x 19 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 8 J x 19 H2

Genehmigungsnummer: **54915*01**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
DE-67098 Bad Dürkheim
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
SAL 809



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **54915*01**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer`s trademark

Felgenreöße
Size of the wheel

Typ und die Ausführung
Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen
Approval identification

Einpresstiefe
Inset/outset
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
12.01.2024
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
RA-001335-B0-413



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **54915*01**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Enclosure/s of the test report

1, 1a - d, 2, 2a - c, 3, 4, 4a - d, 5, 6, 7, 7a - b, 8, 9, 9a - g, 10, 11, 11a - d, 12, 12a - e, 13, 14, 14a - e, 15, 16, 16a - b, 17, 18, 18a - b, 19, 19a - b

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **54915*01**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Es wurden nationale Bestimmungen über Teile oder Ausrüstungen, die das einwandfreie Funktionieren von Systemen, die für die Sicherheit des Fahrzeugs oder seine Umweltverträglichkeit von wesentlicher Bedeutung sind, angewendet (Artikel 56 Absatz 7 der VO (EU) 2018/858). Die Anforderungen von Artikel 56, Absätze 1, 2 Unterabsätze 1 bis 3, 3 und 4 der VO (EU) 2018/858 sind sinngemäß erfüllt.

National regulations have been applied to parts or equipment that ensure the proper functioning of systems that are essential for the safety of the vehicle or its environmental compatibility (Article 56 paragraph 7 of Regulation (EU) 2018/858). The requirements of Article 56, Paragraphs 1, 2, Subparagraphs 1 to 3, 3 and 4 of Regulation (EU) 2018/858 are accordingly fulfilled.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Update of the range of application

Aktualisierung der Ausführungen

Update of the versions



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **54915*01**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **01.02.2024**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Markus Hinrichsen



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **54915*01**
Approval No.

Ausgabedatum: **13.09.2023**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **01.02.2024**
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:
Test report(s) No.:
RA-001335-A0-413
RA-001335-B0-413

Datum:
Date
15.08.2023
12.01.2024

Beschreibungsbogen Nr.:
Information document No.:
SAL 809
SAL 809

Datum:
Date
06.07.2023
11.01.2024

Liste der Änderungen:
List of modifications:
Siehe Punkt I des Prüfberichtes
See point I of the test report

Datum:
Date



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **54915*01**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 54915

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **54915*01**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Gutachten

Nr. RA-001335-B0-413



zur Erteilung des Nachtrags 1 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 54915 nach
§ 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung
für den Sonderradtyp SAL 809

I Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10
67098 Bad Dürkheim

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum. Durch Verwendung von Zentrierringen wird die erforderliche Mittenzentrierung für die einzelnen Fahrzeuge hergestellt, wobei die Mittenzentrierung zum Teil auch ohne Zentrierring hergestellt wird.

Grund des Nachtrags:

- der Verwendungsbereich wird teilweise aktualisiert und erweitert

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Radtyp:	SAL 809
Radgröße:	8Jx19H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Lochzahl/ Lochkreis-Ø	Bolzenloch-Ø	zyl. Maß Bolzenloch	Be- festi- gungs- bund	Ein- press- tiefe	Mitten- loch-Ø	zul. Abroll- umfang	zul. Rad- last *)	ab Herstell- datum [Monat/ Jahr]
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[Monat/ Jahr]
B6	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	40	66,60	2280	820	05/23
B6	Z 66 Ø66,6- Ø57,1	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	40	66,60	2280	820	05/23
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 15 Ø70,0- Ø66,6	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 40 Ø70,0- Ø64,2	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	750	05/23
B5	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	05/23
B5	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	05/23
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	05/23
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	05/23
V2	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	48	57,06	2280	750	05/23
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	05/23
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	05/23

*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54915 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-001335-B0-413
 Seite : 3 / 8
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SAL 809



IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH Gustav-Kirchhoff-Strasse 10 67098 Bad Dürkheim
Vertrieb	Superior Industries Leichtmetallrad Germany GmbH Gustav-Kirchhoff-Straße 10 67098 Bad Dürkheim
Fertigung	Superior Industries Production Poland Sp.z o.o. Ul. Ignacego Moscickiego 2 PL-37-45 Stalowa Wola
Art der Sonderräder	Einteilige Leichtmetall-Sonderräder mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 5 Y- Speichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung durch Deckel verschlossen
Korrosionsschutz	Lackierung

IV.1 Radanschluss

Befestigungsart:	siehe Übersicht
Anzahl der Befestigungsbohrungen:	siehe Übersicht
Durchmesser der Befestigungsbohrungen in mm:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser in mm:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser in mm:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Anzugsmoment:	je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

<u>Ort</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Kennzeichen</u>
auf der Designseite (außen)	Typzeichen	KBA 54915
	Japan. Prüfzeichen	JWL
auf der Radanschlussseite (innen)	Radtyp	SAL 809
	Einpresstiefe	z.B.: ET 40
	Kokillen Nr.	z.B.: K1
	Gießereizeichen	SPP
	Herstellungsdatum	Monat und Jahr
	Handelsmarke	rial Germany
	Hersteller	SLM
	Ausführung	z.B. LK 112 B6
	Radgröße	8Jx19 H2

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54915 nach §22 StVZO
Nr. : RA-001335-B0-413
Seite : 4 / 8
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SAL 809



V. Sonderradprüfung

V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG, Berichts-Nr. RP-005804-A0-413, durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

VI Anbau und Verwendungsprüfung

VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt. Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps SAL 809 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54915 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-001335-B0-413
 Seite : 5 / 8
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SAL 809



VII Zusammenfassung

Die Sonderräder SAL 809 des Herstellers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

VIII Anlagen

VIII.1 Radspezifische Anlagen

	Zeichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	5486	vom 11.01.2024
Zeichnung der Ausführung(en)	5487	vom 11.01.2024
Zeichnung der Ausführung(en)	5488	vom 11.01.2024
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1548	vom 06.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1549	vom 19.10.2015
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1732	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	2677	vom 04.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3015	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3018	vom 03.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3023	vom 25.06.2010
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3810	vom 25.10.2012
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	4300	vom 27.05.2015
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	4550	vom 11.10.2016
Festigkeitsbericht	RP-005804-A0-413	vom 13.07.2023
Zeichnung der Nabenkappe	4555	vom 12.05.2017
Zeichnung der Nabenkappe	4775	vom 13.11.2017
Zeichnung der Nabenkappe	4776	vom 10.04.2018
Zeichnung der Nabenkappe	5367	vom 04.11.2021
Radbeschreibung	SAL 809	vom 11.01.2024
Zeichnung der Zentrierring(e)	1303	vom 13.09.2022
Zeichnung der Zentrierring(e)	2970	vom 13.08.2009

VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE	Seiten		Seiten	Datum
0	Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen		9	
	Verwendungsbereiche			
AUDI				
ANLAGE 1	(5/112/57 ET40 B6 / Z 66 Ø66,6-Ø57,1)		15	12.01.2024
ANLAGE 14	(5/112/57 ET48 V2 / ohne Ring)		10	15.08.2023
ANLAGE 2	(5/112/66,5 ET40 B6 / ohne Ring)		11	15.08.2023

§22 54915*01

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
BYD			
ANLAGE 4	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	12.01.2024
CHRYSLER			
ANLAGE 9	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	4	15.08.2023
CITROEN			
ANLAGE 12	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	6	15.08.2023
ANLAGE 9a	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	15.08.2023
DACIA			
ANLAGE 7	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	15.08.2023
ANLAGE 18	(5/114,3/66 ET50 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	3	15.08.2023
DANGEL			
ANLAGE 12a	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	15.08.2023
FIAT			
ANLAGE 12b	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	15.08.2023
ANLAGE 4a	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	15.08.2023
ANLAGE 16	(5/114,3/60 ET50 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	15.08.2023
FORD			
ANLAGE 11	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	15	12.01.2024
ANLAGE 14a	(5/112/57 ET48 V2 / ohne Ring)	4	15.08.2023
GREAT WALL			
ANLAGE 8	(5/114,3/66,5 ET40 B8 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	4	12.01.2024
HONDA			
ANLAGE 5	(5/114,3/64 ET40 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	8	15.08.2023
ANLAGE 17	(5/114,3/64 ET50 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	6	15.08.2023
HYUNDAI			
ANLAGE 9b	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	13	12.01.2024
ANLAGE 19	(5/114,3/67 ET50 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	11	12.01.2024
JAGUAR			
ANLAGE 11a	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	7	15.08.2023
KIA			
ANLAGE 9c	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	14	15.08.2023
ANLAGE 19a	(5/114,3/67 ET50 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	9	15.08.2023
LAND-ROVER			
ANLAGE 11b	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	6	15.08.2023
MASERATI			
ANLAGE 9d	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	15.08.2023
MAZDA			
ANLAGE 9e	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	9	15.08.2023
ANLAGE 19b	(5/114,3/67 ET50 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	6	15.08.2023
MERCEDES			
ANLAGE 2a	(5/112/66,5 ET40 B6 / ohne Ring)	30	12.01.2024
MG			
ANLAGE 1a	(5/112/57 ET40 B6 / Z 66 Ø66,6-Ø57,1)	4	15.08.2023
ANLAGE 14b	(5/112/57 ET48 V2 / ohne Ring)	3	15.08.2023
MITSUBISHI			
ANLAGE 9f	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	7	15.08.2023
NISSAN			
ANLAGE 2b	(5/112/66,5 ET40 B6 / ohne Ring)	3	15.08.2023
ANLAGE 7a	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	9	15.08.2023
ANLAGE 18a	(5/114,3/66 ET50 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	15.08.2023
OPEL			
ANLAGE 12c	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	5	12.01.2024

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
PEUGEOT			
ANLAGE 12d	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	9	12.01.2024
ANLAGE 9g	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	4	15.08.2023
PÖSSL			
ANLAGE 2c	(5/112/66,5 ET40 B6 / ohne Ring)	4	15.08.2023
RENAULT			
ANLAGE 10	(5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	15.08.2023
ANLAGE 7b	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	13	15.08.2023
ANLAGE 18b	(5/114,3/66 ET50 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	8	15.08.2023
SEAT			
ANLAGE 1b	(5/112/57 ET40 B6 / Z 66 Ø66,6-Ø57,1)	12	12.01.2024
ANLAGE 14c	(5/112/57 ET48 V2 / ohne Ring)	8	12.01.2024
SKODA			
ANLAGE 1c	(5/112/57 ET40 B6 / Z 66 Ø66,6-Ø57,1)	12	12.01.2024
ANLAGE 14d	(5/112/57 ET48 V2 / ohne Ring)	7	15.08.2023
SMART			
ANLAGE 11c	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	3	12.01.2024
SUBARU			
ANLAGE 3	(5/114,3/56 ET40 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	5	15.08.2023
ANLAGE 15	(5/114,3/56 ET50 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	4	15.08.2023
ANLAGE 4b	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	15.08.2023
SUZUKI			
ANLAGE 4c	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	7	15.08.2023
ANLAGE 16a	(5/114,3/60 ET50 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	4	15.08.2023
TESLA MOTORS			
ANLAGE 6	(5/114,3/64 ET40 B8 / Z 40 Ø70,0-Ø64,2)	3	15.08.2023
TOYOTA			
ANLAGE 12e	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	15.08.2023
ANLAGE 4d	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	16	12.01.2024
ANLAGE 16b	(5/114,3/60 ET50 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	6	12.01.2024
VOLVO			
ANLAGE 11d	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	11	12.01.2024
ANLAGE 13	(5/108/67 ET45 B5 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	15.08.2023
VW			
ANLAGE 1d	(5/112/57 ET40 B6 / Z 66 Ø66,6-Ø57,1)	24	12.01.2024
ANLAGE 14e	(5/112/57 ET48 V2 / ohne Ring)	16	12.01.2024

| = aktualisierte bzw. neu hinzugefügte Verwendungsbereiche

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54915 nach §22 StVZO
Nr. : RA-001335-B0-413
Seite : 8 / 8
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SAL 809



TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG
IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen

Durch die Dakks nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Prüflaboratorium.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11109-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.
Benannt als Technischer Dienst
vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 12.01.2024



Thomas Karwig

Anlage 0

Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen

Seite 9 von 9

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen-Nrn. K01, K02, K03 und K04

Die nachfolgenden Bilder stellen die Hilfsmittel zur Erfüllung der Radabdeckung dar, die in den Radabdeckungsauflagen beschrieben sind.

Bei diesen Hilfsmitteln handelt es sich um Gummileisten (schraffiert dargestellt) die mit einem Karosseriekleber beaufschlagt sind. Der Kleber ist auf der Gummileiste so aufgebracht, dass bei der Montage eine Verklebung der äußeren Kotflügelkante mit der Gummileiste erfolgt.

Bei vorschriftsgemäßer Durchführung der Montage ist eine dauerhafte und sichere Befestigung der Gummileisten an der Karosserie gewährleistet.

Diese Gummileisten sind im Karosseriefachhandel, als Meterware in verschiedenen Breiten, erhältlich. Unter Verwendung dieser Leisten ist die Herstellung einer Verbreiterung bis zu 10 mm zulässig.

Vorderachse:		
Bereich 30-Grad vor der Radmitte	Bereich 30-Grad vor und 50-Grad hinter der Radmitte	

Hinterachse:		
Bereich 50-Grad hinter der Radmitte	Bereich 30-Grad vor und 50-Grad hinter der Radmitte	

S22 54915*01